

3.5 Senken Kegelsenker



Artikel-Code: EUC-Speed

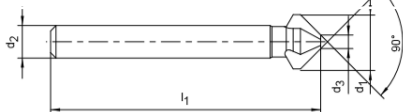


KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
TOLERANZ	h9	Werksnorm, mittellang	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	TIN		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	• HSS-Kegelsenker 90° • Präzisions-Ausführung • Radial hinterschliffen • Ungleich geteilte Schneidreihen		In Zusammenarbeit mit:
			BECK MAPAL GROUP

Stahl			Guss		Rostfrei		
< 700 N/mm	< 1.000 N/mm	< 1.400 N/mm	GG	GGG	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
40 m/min	30 m/min	15 m/min	20 m/min	20 m/min	15 m/min	15 m/min	10 m/min
NE-Werkstoffe			Superlegierungen		Gehärteter Stahl		
Aluminium	Kupfer	Kunststoff	Inconel	Titan	< 55HRC	< 60 HRC	< 70 HRC
40 m/min	40 m/min	40 m/min	10 m/min	10 m/min	6 m/min	-	-

Produktbeschreibung:

- Hinterschliffene Schneiden
- Reduzierte Axialkraft um 50%
- Reduzierte Radialkraft um 25%
- Leistungsstarke TIN-Beschichtung
- Ideal zum grat- und ratterfein Ansenken und Entgraten
- Absolut scharfe Schneiden durch tiefengeschliffene Spannuten



Code EUC-Speed	Nenn- Ø mm	Schaft- Ø mm	D3 mm	Gesamtlänge mm	Winkel	Z		Stückpreis in Euro
30662977	4,30	4,00	1,3	40	90°	3	0,04	21,90
30662978	6,00	5,00	1,5	45	90°	3	0,06	23,60
30602669	6,30	5,00	1,5	45	90°	3	0,06	23,80
30662979	8,00	6,00	2,0	50	90°	3	0,06	25,90
30662980	8,30	6,00	2,0	50	90°	3	0,08	26,50
30662982	10,00	6,00	2,5	50	90°	3	0,08	26,90
30602672	10,40	6,00	2,5	50	90°	3	0,08	27,00
30662984	11,50	8,00	2,8	56	90°	3	0,08	30,80
30662985	12,40	8,00	2,8	56	90°	3	0,10	32,20
30662986	15,00	10,00	3,2	60	90°	3	0,10	36,30
30602673	16,50	10,00	3,2	60	90°	3	0,10	37,20
30662987	19,00	10,00	3,5	63	90°	3	0,12	41,00
30602674	20,50	10,00	3,5	63	90°	3	0,12	46,20
30662988	23,00	10,00	3,8	67	90°	3	0,12	50,50
30602675	25,00	10,00	3,8	67	90°	3	0,14	55,80
30662989	31,00	12,00	4,2	71	90°	3	0,14	68,40
30602967	SET 5-teilig	6,30 / 10,40 / 16,50 / 20,50 / 25,00 mm						182,40

