

Artikel-Code: Hochleistungsreibahle



KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
BESCHICHTUNG	Unbeschichtet	VHM	AUSFÜHRUNG
SCHAFTFORM	Zylinderschaft		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	<ul style="list-style-type: none"> • Drallgenutet • Mit innerer Kühlmittelzufuhr 	<ul style="list-style-type: none"> • Für Sacklochbohrung • Ungleiche Schneidreihenteilung 	In Zusammenarbeit mit:

NE-Werkstoffe				
Alu Knetlegierung (N1)	Si < 12% (N2)	Si > 12% (N3)	Kupfer/Messing (N4)	Kunststoff (N5)
50 m/min	50 m/min	30 m/min	50 m/min	40 m/min



Produktbeschreibung:

- Höchste Rundlaufgenauigkeiten
- Speziell für NE-Werkstoffe konzipiert
- Ideal für mittlere- und Großserienfertigung
- Mit Innerer Kühlmittelzufuhr
- Einsatz: Für Sacklochbohrung
- Hohe Vorschubgeschwindigkeiten möglich

Code	Nenn Ø mm	Toleranz	Schaft Ø mm	Gesamtlänge mm	Auskraglänge mm	Schneide mm	Vorschub mm/U	Bohrungs Ø	Zähne	Stückpreis in Euro
30402436	3,00	H7	4,0	65	33	12	0,15	2,9	4	114,10
30131320	4,00	H7	6,0	75	34	12	0,15	3,9	4	97,20
30131336	5,00	H7	6,0	75	34	12	0,15	4,9	4	100,20
30131352	6,00	H7	6,0	75	34	12	0,15	5,8	4	103,10
30131362	7,00	H7	8,0	100	58	16	0,15	6,8	6	112,10
30131372	8,00	H7	8,0	100	58	16	0,20	7,8	6	109,10
30131382	9,00	H7	10,0	100	54	20	0,20	8,8	6	127,10
30131392	10,00	H7	10,0	120	74	20	0,20	9,8	6	157,00
30131402	11,00	H7	12,0	120	68	20	0,20	10,8	6	203,20
30131412	12,00	H7	12,0	120	68	20	0,20	11,8	6	209,10

Weitere Durchmesser sind standardmäßig erhältlich

