

Artikel-Code: Hochleistungsreibahle


KL-MASTERS
 High-Performance Werkzeuge

KÜHLUNG	 		EINSATZGEBIET
BESCHICHTUNG	BVA	VHM	AUSFÜHRUNG
SCHAFTFORM	Zylinderschaft	 	ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	• Drallgenutet • Für Sacklochbohrung • Mit innerer Kühlmittelzufuhr • Ungleiche Schneidreihenteilung		In Zusammenarbeit mit: BECK MAPAL GROUP

Rostfrei

< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
40 m/min	30 m/min	25 m/min

Produktbeschreibung:

- Höchste Rundlaufgenauigkeiten
- Speziell für rostfreie Werkstoffe konzipiert
- Ideal für mittlere- und Großserienfertigung
- Mit Innerer Kühlmittelzufuhr
- Einsatz: Für Sacklochbohrung
- Hohe Vorschubgeschwindigkeiten möglich



Code 043271	Nenn Ø mm	Toleranz	Schaft Ø mm	Gesamtlänge mm	Auskraglänge mm	Schneide mm	Vorschub mm/U	Bohrungs Ø	Zähne	Stückpreis in Euro
30131808	4,00	H7	6,0	75	34	12	0,10	3,9	4	135,40
30131824	5,00	H7	6,0	75	34	12	0,10	4,9	4	141,30
30131840	6,00	H7	6,0	75	34	12	0,15	5,8	4	145,30
30131850	7,00	H7	8,0	75	58	16	0,30	6,8	6	145,30
30131860	8,00	H7	8,0	100	58	16	0,30	7,8	6	153,10
30131870	9,00	H7	10,0	100	54	20	0,40	8,8	6	174,40
30131880	10,00	H7	10,0	120	74	20	0,40	9,8	6	201,40
30131890	11,00	H7	12,0	120	68	20	0,40	10,8	6	258,50
30131900	12,00	H7	12,0	120	68	20	0,40	11,8	6	284,70

Weitere Durchmesser sind standardmäßig erhältlich

