



Artikel-Code: Hochleistungsreibahle



KÜHLUNG	
BESCHICHTUNG	BSP
SCHAFTFORM	Zylinderschaft
	Drallgenutet

VHM

EINSATZGEBIET AUSFÜHRUNG



ANWENDUNG



In Zusammenarbeit mit:



	•	Mit	innerer	Kühlmittelzufuhr
--	---	-----	---------	------------------

Ungleiche Schneidreihenteilung

Stahl						Guss			
<500 N/mm (P1)	<700 N/mm (P2)	<850 N/mm (P3)	<1000 N/mm (P4)	<1200 N/mm (P5)	<1400 N/mm (P6)	Grauguss (K1)	Sphäroguss (K2)	Kugelgraphit (K3)	
180 m/min	180 m/min	140 m/min	140 m/min	120 m/min	120 m/min	110 m/min	110 m/min	90 m/min	

Produktbeschreibung:

SPEZIFIKATION

- Höchste Rundlaufgenauigkeiten
- Ideal für mittlere- und Großserienfertigung
- Speziell für Stahl- und Gusseisen-Werkstoffe
- Mit Innerer Kühlmittelzufuhr
- Einsatz: Für Durchgangsbohrung
- Hohe Vorschubgeschwindigkeiten möglich



Code 043260	Nenn Ø mm	Toleranz	Schaft Ø mm	Gesamtlänge mm	Auskraglänge mm	Schneide mm	Vorschub mm/U	Bohrungs Ø	Zähne	Stückpreis in Euro
30402444	3,00	H7	4,0	65	34	12	0,20	2,9	4	135,40
30131442	4,00	H7	6,0	75	34	12	0,20	3,9	4	116,40
30131458	5,00	H7	6,0	75	35	12	0,30	4,9	4	120,20
30131474	6,00	H7	6,0	75	35	12	0,30	5,8	4	123,60
30131484	7,00	H7	8,0	100	59	16	0,50	6,8	6	134,40
30131494	8,00	H7	8,0	100	60	16	0,50	7,8	6	130,80
30131504	9,00	H7	10,0	100	55	20	0,80	8,8	6	152,30
30131514	10,00	H7	10,0	120	76	20	0,80	9,8	6	188,20
30131524	11,00	H7	12,0	120	70	20	0,80	10,8	6	243,80
30131534	12,00	H7	12,0	120	71	20	1,10	11,8	6	251,20

Weitere Durchmesser sind standardmäßig erhältlich

