

3.1 VHM-Bohren



Artikel-Code: 810



KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
Beschichtung		4xD	AUSFÜHRUNG
SCHAFTFORM	Zylinderschaft		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	• Neue Stirngeometrie • Doppelte Führungsfase • Stabile Querschnitte • Bohrungen bis 65 HRC möglich		

In Zusammenarbeit mit:



Gehärteter Stahl		
< 55 HRC	< 60 HRC	<65 HRC
30 m/min	17 m/min	10 m/min

Produktbeschreibung:

- Erste Wahl für Hartbearbeitung
- Ermöglicht hervorragende Standzeiten
- Extra stabile Querschnitten-Ausführung
- Ausführung: 4xD
- Äußerst Leistungsfähiger Bohrer für gehärtete Werkstoffe
- Neueste Naco-Blue-Beschichtung speziell für die Hartbearbeitung



Code 810	Nenn-Ø mm	Schaft-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Max. Bohrtiefe	f/U (<60HRC)	Stückpreis in Euro	
							HA-Schaft	HB-Schaft
810.028.00	2,8	6,0	20	62	14	0,075	64,30	65,24
810.030.00	3,0	6,0	20	62	14	0,075	64,30	65,24
810.033.00	3,3	6,0	20	62	14	0,075	64,30	65,24
810.034.00	3,4	6,0	20	62	14	0,075	64,30	65,24
810.035.00	3,5	6,0	20	62	14	0,075	64,30	65,24
810.038.00	3,8	6,0	24	66	17	0,075	67,68	68,62
810.040.00	4,0	6,0	24	66	17	0,075	67,68	68,62
810.042.00	4,2	6,0	24	66	17	0,075	67,68	68,62
810.043.00	4,3	6,0	24	66	17	0,075	67,68	68,62
810.045.00	4,5	6,0	24	66	17	0,075	67,68	68,62
810.048.00	4,8	6,0	28	66	20	0,075	67,68	68,62
810.050.00	5,0	6,0	28	66	20	0,075	67,68	68,62
810.052.00	5,2	6,0	28	66	20	0,082	67,68	68,62
810.055.00	5,5	6,0	28	66	20	0,082	67,68	68,62
810.058.00	5,8	6,0	28	66	20	0,082	67,68	68,62
810.060.00	6,0	6,0	28	66	20	0,082	67,68	68,62
810.065.00	6,5	8,0	34	79	24	0,090	71,06	72,00
810.068.00	6,8	8,0	34	79	24	0,090	71,06	72,00
810.070.00	7,0	8,0	34	79	24	0,090	71,06	72,00
810.072.00	7,2	8,0	41	79	29	0,090	71,06	72,00
810.078.00	7,8	8,0	41	79	29	0,090	71,06	72,00
810.080.00	8,0	8,0	41	79	29	0,090	71,06	72,00
810.085.00	8,5	10,0	47	89	35	0,090	76,15	77,56
810.087.00	8,7	10,0	47	89	35	0,090	76,15	77,56
810.088.00	8,8	10,0	47	89	35	0,090	76,15	77,56
810.090.00	9,0	10,0	47	89	35	0,090	76,15	77,56

Code-Nr. + .00 = HA-Schaft oder .10 = HB-Schaft



3.1 VHM-Bohren



Artikel-Code: 810



KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
Beschichtung			AUSFÜHRUNG
SCHAFTFORM	Zylinderschaft		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	• Neue Stirngeometrie • Doppelte Führungsfase • Stabile Querschneide • Bohrungen bis 65 HRC möglich		

In Zusammenarbeit mit:



Gehärteter Stahl		
< 55 HRC	< 60 HRC	<65 HRC
30 m/min	17 m/min	10 m/min

Code 810	Nenn-Ø mm	Schaft-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Max. Bohrtiefe	f/U (<60HRC)	Stückpreis in Euro	
							HA-Schaft	HB-Schaft
810.098.00	9,8	10,0	47	89	35	0,100	76,15	77,56
810.100.00	10,0	10,0	47	89	35	0,100	76,15	77,56
810.102.00	10,2	12,0	55	102	35	0,100	109,98	111,39
810.103.00	10,3	12,0	55	102	35	0,100	109,98	111,39
810.105.00	10,5	12,0	55	102	35	0,100	109,98	111,39
810.108.00	10,8	12,0	55	102	35	0,100	109,98	111,39
810.110.00	11,0	12,0	55	102	40	0,100	109,98	111,39
810.118.00	11,8	12,0	55	102	40	0,100	109,98	111,39
810.120.00	12,0	12,0	55	102	40	0,100	109,98	111,39
810.125.00	12,5	14,0	60	107	43	0,120	150,60	152,01
810.128.00	12,8	14,0	60	107	43	0,120	150,60	152,01
810.130.00	13,0	14,0	60	107	43	0,120	150,60	152,01
810.138.00	13,8	14,0	60	107	43	0,120	150,60	152,01
810.140.00	14,0	14,0	60	107	43	0,120	150,60	152,01
810.148.00	14,8	16,0	60	107	45	0,120	203,04	205,00
810.150.00	15,0	16,0	65	115	45	0,120	203,04	205,00
810.158.00	15,8	16,0	65	115	45	0,120	203,04	205,00
810.160.00	16,0	16,0	65	115	45	0,120	203,04	205,00

Code-Nr. + .00 = HA-Schaft oder .10 = HB-Schaft

